

Any Problems?

Contact us: 1-877-888-6432

Monday-Friday 7:00 a.m.-7:00 p.m. Central Time

PLEASE READ THE FOLLOWING INSTRUCTIONS BEFORE INSTALLATION.

IDLE AIR CONTROL ASSEMBLY PACKAGE
INSTALLATION PROCEDURES

REMOVAL

- 1) With ignition "OFF", disconnect electrical connection at the Idle Air Control (IAC) assembly.
- 2) Remove IAC assembly, noting pintle valve shape. Replacement IAC assembly **MUST** have the same pintle shape.

INSTALLATION

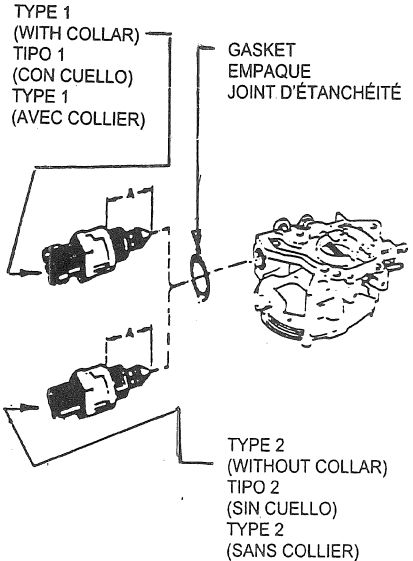
NOTICE: Distance from gasket mounting surface to the point of the pintle, Dimension "A" as shown), must not be greater than 1-1/8 inches (28 mm), or internal damage to the assembly may result.

- 1) If necessary to reduce distance, first identify IAC assembly as being either Type 1 or Type 2:
Type 1: Exert firm hand pressure on pintle to retract it. (A slight side-to-side motion may be helpful.)
Type 2: Compress pintle-retaining spring toward body of IAC, and try to turn pintle in a clockwise direction:
If pintle **WILL** turn, continue turning until Dimension "A" is reached. Return spring to original location, with straight portion of spring end aligned with flat surface under pintle head.
If pintle will **NOT** turn, exert firm hand pressure to retract it.
- 2) Clean gasket mounting surface on throttle body, to ensure a good seal.
- 3) Install new gasket on threaded end of IAC assembly. (Some early Model 300 TBI assemblies included two gaskets. Replacement IAC assemblies have **ONE** gasket.)
- 4) With pintle properly positioned, install IAC assembly in the throttle body and torque to 3.4 Nm (30 lb in). Do not use plastic connector to tighten assembly as damage to the unit may result.
- 5) Reconnect electrical connection to IAC assembly.

RESET PROCESS

Following reassembly and with engine at operating temperature, idle RPM may be abnormally high (1800-2000 RPM) and may not return to specification. Resetting is accomplished by operating the vehicle at normal engine temperature at a road speed of 40 MPH (64 KPH). At that speed, the ECM will command the IAC assembly to reset, and proper idle regulation should result.

PRIOR TO INSTALLATION, DISTANCE AT DIMENSION "A" MUST NOT EXCEED SPECIFICATIONS
ASEGURE ANTES DE INSTALAR QUE LA DISTANCIA DE LA DIMENSION "A" NO EXCEDA ESPECIFICACIONES
AVANT L'INSTALLATION, LA DISTANCE "A" NE DOIT PAS EXCÉDER LES SPÉCIFICATIONS.



INSTALLING IDLE AIR CONTROL ASSEMBLY
 INSTALACION DEL ENSAMBLE DE
 CONTROL DE AIRE PARA VELOCIDAD
 DE REPOSO
 INSTALLATION DU RÉGULATEUR
 D'ADMISSION D'AIR

¿Algún problema?

Comuníquese con nosotros al 1-877-888-6432
Lunes a viernes, 7:00 am a 7:00 pm Hora del Centro

LEA LAS INSTRUCCIONES ANTES DE LA INSTALACIÓN.

PAQUETE PARA ENSAMBLE DEL CONTROL DE AIRE PARA VELOCIDAD DE REPOSO

QUITAR

- 1) Con la llave de encendido apagada desconecte el enchufe eléctrico de la válvula de control de aire para velocidad de reposo (IAC).
- 2) Quite el ensamble del IAC, verifique la forma de la punta de la válvula. El reemplazo del IAC debe de tener la misma forma de punta.

INSTALACION

AVISO: La distancia de la superficie de asentamiento del empaque a la punta de la válvula (Dimensión "A" que se muestra), no debe de exceder 1¹/₈ de pulgada (28mm), de otra manera pueden resultar daños internos al ensamble.

- 1) Si es necesario disminuir la distancia, primero identifique que tipo es el ensamble del IAC ya sea del Tipo 1 o Tipo 2:
Tipo 1: Aplique presión con la mano a la punta para empujarla hasta adentro (un pequeño movimiento de lado a lado puede ayudar).
Tipo 2: Comprima hacia el cuerpo del IAC el resorte que retiene la punta y trate de girar la punta en sentido de la manecillas del reloj:
Si la punta gira, continúe girando hasta que se alcance la dimensión "A". Regrese el resorte a su posición original con la parte recta del resorte sobre la superficie plana bajo la punta.
- 2) Limpie la superficie de montaje en el cuerpo del carburador para asegurar un buen sello.
- 3) Instale el empaque nuevo sobre la rosca de IAC (Algunos ensambles de modelos anteriores 300TBI incluían dos empaques. Ensamblados de reemplazo para IAC tienen un empaque).
- 4) Con la punta adecuadamente posicionada instale el IAC en el cuerpo del carburador y apriete a 3.4 Nm (30 lb in). No use el conector de plástico para apretar el ensamble ya que se puede dañar la unidad.
- 5) Vuelva a enchufar la conexión eléctrica al ensamble del IAC.

PROCESO PARA RESETABLECER.

Después de instalar y con el motor a temperatura normal de operación, la velocidad de reposo puede ser anormalmente alta (1,800 a 2,000 min-1) y puede no bajar a la especificada. Reestablecimiento se logra operando al vehículo a temperatura normal a una velocidad de 40 MPH (64km/h). A esa velocidad, el ECM le dará la instrucción al IAC de reestablecerse y esto deberá resultar en la velocidad regulada adecuadamente.

Des problèmes ?

Communiquez avec nous : 1-877-888-6432
Du lundi au vendredi, 7:00 h à 19:00 h à l'heure du centre

S'IL VOUS PLAÎT, LIRE LES INSTRUCTIONS SUIVANTES, AVANT L'INSTALLATION.

PROCÉDURE D'INSTALLATION DU RÉGULATEUR D'ADMISSION D'AIR AU RALENTI

DÉMONTAGE

- 1) L'allumage étant en position d'arrêt (OFF), débranchez les connecteurs électriques sur le régulateur IAC.
- 2) Enlevez le régulateur IAC en prenant bonne note de la forme de la buse de la soupape. L'IAC de remplacement DOIT avoir une buse de même forme.

INSTALLATION

REMARQUE: La distance de la surface du joint d'étanchéité à la pointe de la buse (dimension "A" telle qu'indiquée) ne doit pas être supérieure à 28 mm 1 1/8 po, sinon l'unité pourrait subir des dommages internes.

- 1) S'il est nécessaire de réduire cette distance, déterminez d'abord s'il s'agit d'une unité de type 1 ou de type 2:
Type 1: Enlevez la buse en exerçant une forte pression de la main. (Un léger mouvement de va-et-vient pourrait aider.)
Type 2: Comprimez le ressort de rétention de la buse sur l'IAC et essayez de tourner la buse dans le sens des aiguilles d'une montre.
Si la buse TOURNE, continuez à tourner jusqu'à ce que vous ayez atteint la distance "A". Remplacez le ressort à sa position originale, la partie droite de celui-ci étant alignée sur la surface plate sous la tête de la buse.
Si la buse NE TOURNE PAS, exercez une forte pression de la main pour l'extraire.
- 2) Nettoyez l'emplacement du joint d'étanchéité sur le boîtier de l'étrangleur pour assurer un bon scellement.
- 3) Installez un nouveau joint d'étanchéité sur la portion fileté de l'IAC. Certains modèles 300 TBI plus anciens comprennent deux joints d'étanchéité. Les unités IAC de remplacement n'en comportent qu'UN SEUL.)
- 4) La buse étant correctement positionnée, installez l'IAC dans l'étrangleur et vissez à 3.4 Nm (30 lb in). N'utilisez pas de connecteur de plastique pour serrer l'unité. Cela pourrait l'endommager.
- 5) Rebranchez les connecteurs électriques sur l'IAC.

PROCESSUS DE REMISE EN FONCTION

Une fois que le travail est terminé et que le moteur a atteint sa température normale de fonctionnement, il se peut que le nombre de tours/minute au ralenti soit anormalement élevé (1 800 à 2 000 min) et ne corresponde pas aux spécifications. L'ajustement se fait en faisant rouler le véhicule à 40 mi/h (64 km/h), le moteur étant à une température normale de fonctionnement. À cette vitesse, l'ECM commandera à l'IAC de s'ajuster et le ralenti devrait revenir à un régime normal.